

Dynasol 3x

Descriptif



L'interface Dynasol 3X est un ensemble comprenant :

- Une pompe multicellulaire
- Un microprocesseur ALEF gérant automatiquement la commande de la pompe, le comptage du gain d'énergie solaire en kWh, l'indication de la durée de fonctionnement de la pompe, les mesures et indications numériques des températures, les fonctions de sécurité, l'énergie d'appoint, le diagnostic de fonctionnement.
- Socle en acier et réservoir inox.
- Une électro-vanne de « by-pass » pour

le drainage.

- Remplissage du réservoir avec le fluide solaire caloporteur résistant aux hautes températures, anti-corrosif et antigél.
- Raccords hydrauliques : Vannes, coudes, raccords, filtre, anti-retour, contrôleur de débit, jauge pour le niveau de fluide solaire
- 4 sondes PT1000
- Câble d'alimentation 230 VAC et fiche mono.

Fonctionnement

Le Dynasol 3X est connecté par les tuyauteries aux capteurs solaires.

Quand il n'y a pas d'apport solaire, mes capteurs sont vides et le fluide solaire se trouve dans le réservoir inox du Dynasol 3X. Dès que la différence de température entre la sonde du capteur T_c et celle en bas de l'ACCUSOL T_b atteint 5°C , la régulation enclenche la pompe. Le fluide se dirige alors vers les capteurs, l'air se trouvant devant le fluide est poussé vers

le réservoir en inox et y reste confiné au dessus du fluide. Dès cet instant l'échange de chaleur commence entre le fluide solaire et l'eau sanitaire contenue dans l'ACCUSOL. Après 3 ou 4 minutes de fonctionnement (voir descriptif ALEF) la régulation s'opère entre les sondes T_{in} à l'entrée de l'échangeur solaire et t_b en bas de l'échangeur. Lorsque $T_{in} - T_b < 1^\circ\text{C}$, la pompe est mise à l'arrêt, l'électro-vanne de « by-pass » s'ouvre et le fluide se draine dans le réservoir inox pendant que l'air remonte vers le haut des capteurs.

Avantages

- Permet le fonctionnement à partir de 4 capteurs
- Comptage du gain d'énergie solaire grâce au débit constant, delta T° et caractéristiques du fluide.
- Possède un thermostat d'appoint.
- Pas de pression dans le circuit pompe à l'arrêt.
- Pas de purgeur.
- Pas de vase d'expansion.
- Facilité d'installation car ensemble prémonté.
- Pas de dégazage du circuit solaire
- Fonctionnement en « low-flow », étant donné le rendement élevé de nos capteurs, nous avons opté pour un fonctionnement à faible débit. Cela permet d'obtenir grâce à une importante différence de température entrée-sortuie de l'échangeur solaire, une excellente stratification dans l'ACCUSOL.

Modèle de Dynasol 3X	Nombre de capteurs	Diamètre de tuyauterie aller-retour
Dynasol 3X 215 l/h	4 à 6	12*1
Dynasol 3X 440 l/h	7 à 12	15*1
Dynasol 3X 660 l/h	13 à 17	18*1
Dynasol 3X 1000 l/h	18 à 25	22*1
Au-delà nous consulter		

Deux capacités de réservoir de récupération suivant le nombre de capteurs

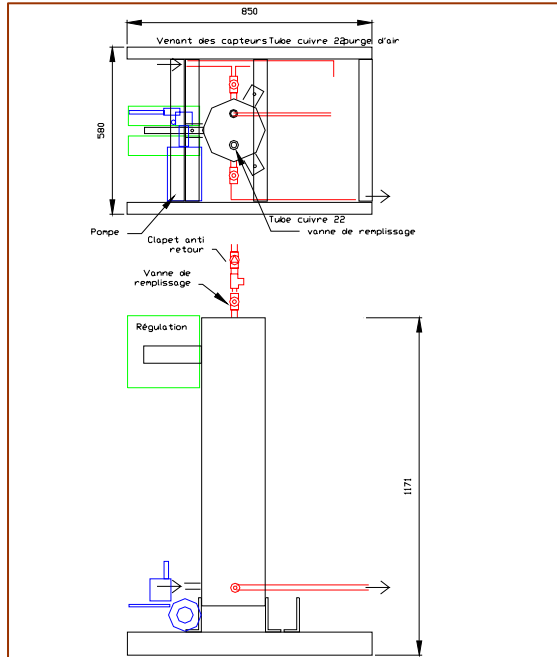
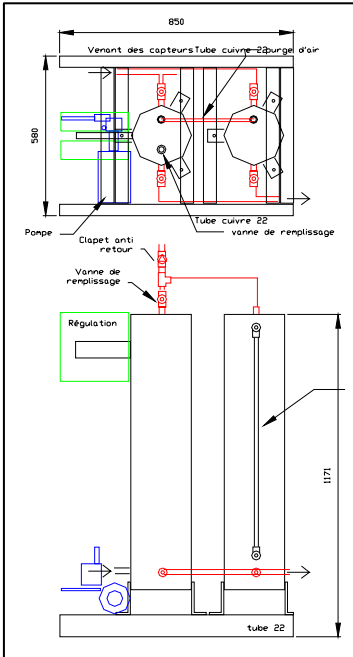


Schéma de principe

